

e-coloring standard + e-coloring standard +

e-coloring

Die optimale Ergänzung zum e-Manufacturing ist das e-coloring. Mit dieser neuartigen, umwelt-schonenden Technologie wird jedes Kunststoff-Laser-Sinter-teil in der gewünschten Farbe geliefert. Die Teile behalten alle geometrischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften.

e-coloring

The ideal addition to e-Manufacturing is the e-coloring. With this new, environmentally friendly, technology every plastic laser-sintered part can be delivered in the desired color. The parts retain all geometric, mechanical and thermal properties.

e-coloring standard +

Kolorierung mit Oberflächenvorbehandlung für das optimale Erscheinungsbild inklusive einer thermo-chemischen Behandlung zur Verbesserung der Lasersinter-teile (wasserdicht, druckfest, schmutz-abweisend, etc.).

e-coloring standard +

Coloring with surface pre-treatment for optimal look, including a thermo-chemical treatment to improve the laser-sintered parts (water-tight, pressure resistant, dirt repellent, etc.).

Thermochemischen Behandlung (+)

Das Infiltrat ist ein gebrauchsfertiges 1-Komponenten Imprägnier- System, dieses ermöglicht eine zuverlässige Imprägnierung von undichten Kunststoffteilen und es können kleine (bis 0,1mm) oder besonders große Poren (von 0,1 bis 0,5mm) verschlossen werden. Bei der Infiltrierung wird eine thermische und chemische Verbindung durch das Polymer auf die porösen Oberflächen aufgetragen. Dadurch dringt das Polymer tief in das Bauteil ein und härtet dort aus. Es wird somit eine hohe Druckdichtigkeit bei Bauteilen, selbst bei schwierigen Objektstrukturen, erreicht. Das Polymer verankert sich im Bauteil und dichtet dieses auch bei wechselnden Temperaturen zuverlässig ab. Durch die Nanopartikel des Polymers entsteht beim Infiltrieren kein Materialauftrag.

Bei der kapillaraktiven Imprägnierung mit dem Infiltrat wird ein thermisch, physikalisch und chemisch hochbeständiges Polymer in Verbindung mit flüchtigen Stoffen auf die poröse Oberfläche aufgetragen. Aufgrund der hervorragenden Kapillaraktivität von diesem Infiltrat dringt das Polymer tief in das Bauteil ein und härtet dort aus. Das hartelastische Hochleistungspolymer verankert sich im Bauteil und dichtet dieses, auch bei wechselnden Temperaturen, zuverlässig ab.

Thermochemical Treatment (+)

The infiltrate is a ready-to-use 1-component impregnation system, which allows a reliable impregnation of leaking plastic parts and can close small (up to 0.1mm) or large pores (from 0.1 to 0.5mm). While infiltration, a thermal and chemical compound is applied by the polymer to the porous surfaces. The polymer penetrates deep into the component and cures there. It is thus achieved a high pressure-tightness of components, even with difficult object structures. The polymer anchors itself in the component and seals it reliably even at changing temperatures. The nanoparticles of the polymer do not produce any material during infiltration.

In capillary impregnation with the infiltrate, a thermally, physically and chemically highly stable polymer is applied to the porous surface in association with volatiles. Due to the excellent capillary activity of this infiltrate, the polymer penetrates deep into the component and hardens there. The hard-elastic high-performance polymer anchors itself in the component and reliably seals it, even at changing temperatures.

e-coloring standard + e-coloring standard +

Die Infiltrierung hat eine Trinkwasser- und Lebensmittelzulassung.

The infiltration has a drinking water and food approval.

RESISTANT: ethyl alcohol 96%, ethyl alcohol 50%, ethyl ether, ethyl silicate, 2 ethyl hexanol, ethylene glycol, ammonia conc., ammonia conc. 5%, gasoline, butanol, butyl glycol, n butyl ether, carbitol, chlorine lime sol., diesel oil, diethylene glycol, dipropylene glycol, natural gas, acetic acid conc., acetic acid conc. 10%, frigene, glycol, hexanol, heptadecanol, isopropylene techn., isopropylene ether, isopropylene alcohol, potash lye 10%, potash lye 40%, sodium chloride sol. 10%, lubricating oil, sea water, methanol, methyl amyl alcohol, methyl carbitole, lactic acid conc., lactic acid 10%, soda lye 20%, soda lye 40%, paraffin oil, phenol sol. 10%, phosphoric acid conc., phosphoric acid 10%, propylene glycol, nitric acid conc., nitric acid 10%, hydrochloride acid conc., hydrochloride acid 10%, oxygen, sulphuric acid conc., sulphuric acid 30%, sulphuric acid 10%, soap suds, soda lye, tetradecanole, tetra ethylene glycol, triethylene glycol, undecanole.

NOT RESISTANT: acetone, ester, cetone, methylene chloride

LIMITEDLY RESISTANT: formic acid conc., formic acid 40%, benzene, carbon tetrachloride, toluene, xylene