

Materialdatenblatt PA 12 AS
Material data sheet PA 12 AS

	PA 12 AS	PA 12 AS+ + thermochemische Behandlung + thermochemical treatment
Farbe Color	Weiß White	Weißlich Whitish
Eigenschaften Properties	Hohe Dichte/flexibel Geeignet für Filmscharniere High density/flexible Suitable for film hinges	Hohe Dichte und Festigkeit/flexibel Geeignet für Filmscharniere Luftdruckfest und wasserdicht High density and stiffness/flexible Suitable for film hinges Air pressure resistant and water-proof
Dichte Density	0,98-1,03 g/cm ³	1,05-1,12 g/cm ³
Oberfläche¹ Surface ¹	Feine, matte Oberflächenbeschaffenheit Fine, matt surface quality	Feine, glänzende Oberflächenbeschaffenheit Fine, shining surface quality
E-Modul Modulus of elasticity DIN5347	1900 N/mm ²	2300 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	47 N/mm ²	47 N/mm ²
Reißdehnung Elongation at break	15 %	10 %
Shore Härte D Shore Hardness D	D80	--
Maximal zulässige Temperatur² Maximum permitted temperature	140 °C	160 °C
Typische Toleranz Typical tolerance	+/- 0,12 mm	+/- 0,12 mm

Die mechanischen Eigenschaften können bei unterschiedlichen Belichtungsparametern variieren. Alle Daten beziehen sich auf lasergesinterte Probekörper und beruhen auf unserem derzeitigen Wissenstand. Wir verbinden mit diesen Angaben keine Gewährleistung oder eine Zusicherung von Eigenschaften.

The mechanical properties can vary with different exposure parameters. All data refers to laser sintered test samples and our current state of knowledge. We do not associate any guarantee or assurance of properties with this information.

¹ Lasersinterteile haben generell eher eine raue Oberfläche.

¹ Laser sintered parts generally have more of a rough surface.

² Generell weisen Polyamid 12-Teile im Temperaturbereich von -40 °C bis + 80°C unter dauerhafter Belastung eine hohe mechanische Festigkeit und Elastizität auf. Kurzzeitige Temperaturbeanspruchungen ohne Belastung sind bis Temperaturen von 160 °C bzw. 170 °C möglich.

² In general, polyamide 12 parts have a high mechanical strength and elasticity in the temperature range from -40 °C to +80 °C under permanent load. Short-term temperature stresses without load are possible up to temperatures of 160 °C or 170 °C.