

Technische Daten Lasersintern – Werkstoffe

High Performance SLS

Kennwerte/ Eigenschaften von:		
	DESMOSINT® X92A-1	PEBA
Werkstoff	GS_W	PA12/GS_B
Farbe	weiß	Weiß/ gelblich (nach Verarbeitung)
Besondere Eigenschaften	flexibel	hohe Dichte / hohe Flexibilität gute Chemikalienbeständigkeit
Dichte lasergesintert	0,98 – 1,2 g/cm ³	0,95 – 1,2 g/cm ³
Oberfläche	sehr raue matte Oberflächenbeschaffenheit *	raue, matte Oberflächenbeschaffenheit *
E-Modul (ISO 527)	9 - 10 MPa	8 MPa
Reißfestigkeit (ISO 527)	22 – 27 MPa	75 MPa
Reißdehnung (ISO 527)	370 – 400 %	200 %
Shore Härte	A 70 - 75 (parameterabhängig)	A 85 - 90 (parameterabhängig)
Dauergebrauchstemperatur	90 °C	95 °C
Typische Toleranz	+/- 0,2 mm	+/- 0,2 mm
Schmelztemperatur (ISO 11357-1/-3)	160°C	150°C

Die mechanischen Eigenschaften können bei unterschiedlichen Belichtungsparametern variieren. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Alle Daten beziehen sich auf lasergesinterte Probekörper und beruhen auf unserem derzeitigen Wissenstand. Wir verbinden mit diesen Angaben keine Gewährleistung oder eine Zusicherung von Eigenschaften. * Lasersinterteile haben als Merkmal eine raue Oberfläche.