

## Technische Daten Lasersintern – Werkstoffe

High Performance SLS

Kennwerte/ Eigenschaften von:		
Polyamid PA 2200 Standard		Polyamid PA 12 / AS <sup>+</sup>
Werkstoff	PA 12 / AS	PA 12 AS + Thermochemische Behandlung
Farbe	weiss	weisslich
Besondere Eigenschaften	hohe Dichte / flexibel (geeignet für Filmscharniere)	hohe Dichte und Festigkeit / flexibel (geeignet für Filmscharniere), luftdruckfest und wasserdicht
Dichte lasergesintert	0,98 – 1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,05 – 1,12 g/cm <sup>3</sup>
Oberfläche	feine matte Oberflächenbeschaffenheit *	feine glänzende Oberflächenbeschaffenheit
E-Modul (DIN 53547)	1900 N/mm <sup>2</sup>	2300 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	47 N/mm <sup>2</sup>	47 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	15 %	10%
Shore D-Härte	D 80	---
Maximale Temperaturbelastung	140 °C	160 °C
Typische Toleranz	+/- 0,12mm	besser als: +/- 0,12mm

Die mechanischen Eigenschaften können bei unterschiedlichen Belichtungsparametern variieren. Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Alle Daten beziehen sich auf lasergesinterte Probekörper und beruhen auf unserem derzeitigen Wissenstand. Wir verbinden mit diesen Angaben keine Gewährleistung oder eine Zusicherung von Eigenschaften. \* Lasersinterteile haben als Merkmal eine raue Oberfläche.